

Przecisk hydrauliczny zbudowany z pasji

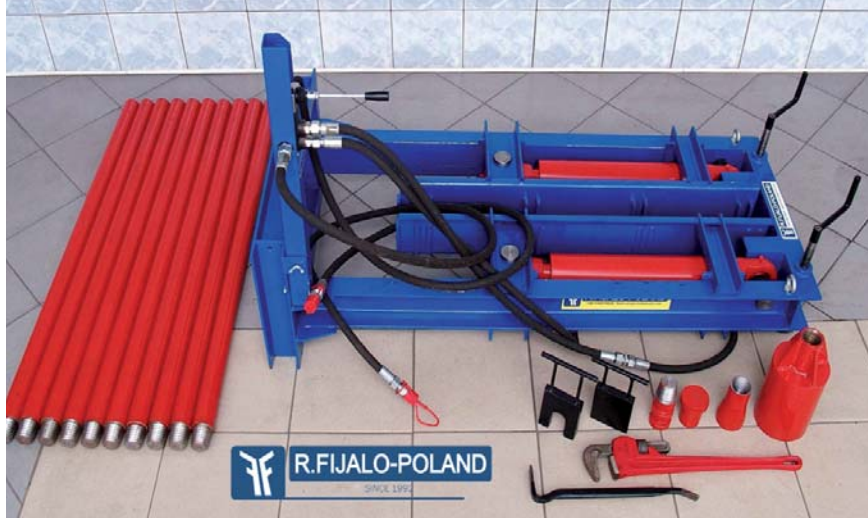
Pomysł rozpoczęcia działalności w branży budowlanej zrodził się z naszych pasji, a także codzienności, która uświadomiła nam, że na rynku potrzeba produktów polskich o wysokiej jakości, a zarazem zdecydowanie tańszych niż produkty z rynków zagranicznych.

Precisk stanowi jeden ze sposobów montażu różnego rodzaju instalacji (wodociągów, kanalizacji, gazociągów, linii energetycznych i telekomunikacyjnych) bez konieczności niszczenia naziemnej oraz podziemnej infrastruktury. Istnieją dwa rodzaje przecisków: sterowany i niesterowany. W pierwszym przypadku mówimy o metodzie analogicznej do horyzontalnych przewiertów kierunkowych (ang. HDD – Horizontal Directional Drilling), które charakteryzują się wysoką precyzją wykonywanych otworów podziemnych, co jest osiągnięte poprzez zastosowanie nowoczesnych systemów pomiarowych i sterujących.

Przecisk niesterowany należy do technologii bezwykopowych układania instalacji i polega na wciśnięciu w grunt żerdzi przeciskowych wprawianych w ruch układem hydraulicznym. Tego typu prace wykonuje się „na ślepo” przy zastosowaniu odpowiedniej maszyny do przecisków.

Urządzenia do przecisków niesterowanych stanowią alternatywę skomplikowanym, wielkogabarytowym oraz drogim maszynom HDD. Precisk niesterowany wykonuje się na stosunkowo niedużych odległo-





Pomysł z pasji

Pomysł rozpoczęcia działalności w branży budowlanej zrodził się z naszych pasji, a także codzienności, która uświadomiła nam, że na rynku potrzeba produktów polskich o wysokiej jakości, a zarazem zdecydowanie tańszych niż produkty z rynków zagranicznych.

Pomysł na zaprojektowanie pierwszej hydraulicznej maszyny przeciskowej zrodził się w momencie, gdy potrzebowaliśmy dokonać 15 m przecisku w celu podłączenia instalacji wod-kan. Z racji swoich umiejętności postanowiliśmy połączyć siły i zaprojektować nasz pierwszy produkt. W tym momencie z pomocą przyszedł Cyprian nasz inżynier, który dokonał wszelkich niezbędnych wyliczeń oraz projektów w formacie 3D. Po wstępnych projektach przyszedł czas na realizację, a więc chwyciliśmy za szlifierki, spawarki i wzięliśmy się ostro do pracy. Tak powstała nasza pierwsza hydrauliczna maszyna przeciskowa za pomocą której dokonaliśmy wszelkich niezbędnych testów oraz potwierdziliśmy jej skuteczność i bezawaryjność, gdyż właśnie taka była nasza idea. Chcieliśmy wyprodukować maszynę prostą w obsłudze, ale do bólu skuteczną. Maszynę na którą będzie stać polskich przedsiębiorców, która nie będzie wymagała kosztownych serwisów, ani drogich szkoleń pracowniczych. Maszynę, która ułatwi pracę i zwiększy wydajność naszych kontrahentów, ale nie kosztem uszczuplenia ich portfeli. Zalety naszej maszyny to z całą pewnością najatrakcyjniejsza cena na rynku, solidność wykonania, skuteczność w dokonywaniu przecisków, łatwość obsługi, a także fakt, że naszej maszyny nie można zgubić!!!

Firma R. Fijało



CUDZE CHWALICIE, SWEGO NIE ZNACIE

ściach we wszystkich typach gruntów za wyjątkiem skalistych. Tego typu urządzenia znajdują szerokie zastosowanie w montażu instalacji pod torami kolejowymi oraz tramwajowymi, pod chodnikami, drogami, autostradami, jak również na terenach podmokłych.

W warunkach miejskich, gdzie jest duża szansa napotkania się na inne instalacje, należy korzystać z odpowiedniej dokumentacji technicznej



lub też wykonywać przecisk sterowany, używając przy tym systemów pomiarowych oraz sterujących.

W celu wykonania przecisku należy przygotować dwa wykopki, początkowy oraz końcowy, o długości nie przekraczającej 3 m oraz zamierzonej głębokości. Maszynę przeciskową umieszcza się w wykopie startowym przy pomocy podnośnika. W kolejnym etapie tworzy się otwór



W skład kompletnej maszyny wchodzi:

- hydrauliczna maszyna przeciskowa HMP200 wyposażona w rozdzielacz hydrauliczny,
- żerdzie przeciskowe z gwintami stożkowymi (10 m, 9 szt.),
- głowica pilotowa \varnothing 80,
- poszerzacz (głowica poszerzająca) \varnothing 140 (na zamówienie poszerzacz \varnothing 200),
- wkrętka ciągnąca,
- dwa klucze nastawne (szwedzki),
- łomik.

Zalety przecisku HMP 200:

- nie zapada się w grunt, tak jak urządzenia pneumatyczne typu „kret”,
- przy prawidłowym ustawieniu gwarantowana celność,
- długość przecisków: do 10 m (z dodatkowymi żerdziami do 25m),
- lekka, bardzo solidna konstrukcja,
- małe gabaryty,
- łatwa obsługa,
- niewielka komora montażowa (wykop) – możliwość użytkowania w mocno zabudowanych terenach,
- niski koszt zakupu oraz eksploatacji,
- możliwość podłączenia agregatu hydraulicznego (pompy) zasilanej jednofazowym silnikiem elektrycznym,
- bezawaryjność

pilotowy metodą „na sucho” czyli bez konieczności przeprowadzenia zabiegów cementacyjnych. Narzędziem roboczym do tworzenia otworu są żerdzie przeciskowe z gwintami stożkowymi oraz głowica pilotowa. Po osiągnięciu punktu wyjścia głowicą pilotową wymienia się na odpowiednią głowicę poszerzającą za którą może być zamonto-

Cena hydraulicznej
maszyny przeciskowej
wraz z osprzętem wynosi
14500 zł + 23% VAT.

wana przygotowana do wciągnięcia rura lub kabel.

Przecisk niesterowany jest bardziej ekonomiczny w porównaniu do kosztownych metod horyzontalnych przewiertów kierunkowych. Cena maszyny przeciskowej jest ok. 3-5 razy niższa niż sprzętu HDD. Istnieją jednak pewne ograniczenia dotyczące przecisku niesterowanego. Z zastosowaniem tej techniki można układać rury o średnicy nie przekraczającej 0,5 m i na odległościach do 100 m. Sprzęt jest też mało wydajny w przypadku wykonywania otworów w gruntach skalistych, gdzie są wymagane maszyny bardziej zaawansowane.

Niemniej jednak należy podkreślić, że przecisk niesterowany stanowi aktualny oraz nowoczesny sposób montażu skomplikowanych sieci instalacji inżynierskich z zachowaniem naziemnego krajobrazu.

RF